|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Questionnaire pour le calcul d'une unité de méthanisation dans une distillerie** | | | |
| *1* | *Contacts* | |
| 1.1 | Nom de l'entreprise |  |
| 1.2 | Type d'activités |  |
| 1.3 | Adresse juridique |  |
| 1.4 | Adresse postale |  |
| 1.5 | Adresse de l’unité de méthanisation |  |
| 1.6 | Nom du PDG |  |
| 1.7 | Nom du responsable |  |
| 1.8 | Tél. bureau |  |
| 1.9 | Tél. portable |  |
| 1.10 | E-mail |  |
| 1.11 | Web |  |
| 1.12 | WhatsApp, Telegram, Viber, Skype |  |
| 1.13 | Depuis combien de temps vous intéressez-vous au biogaz ?  Quelle est la date prévue du chantier ? |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| *2* | *Informations sur les matières premières* | |
| 2.1 | Saison d'exploitation de la distillerie (jours) |  |
| 2.2 | Matières premières utilisées :  - mélasse ;  - blé ;  - millet ;  - maïs ;  - sirop d’agave ;  - autre (à préciser) . |  |
| 2.3 | Productivité sur l'alcool (dal / jour) |  |
| 2.4 | Type d'alcool :  - De luxe  - Extra  - Rectifié neutre  - Alcool brut |  |
| 2.5 | Sortie de vinasse (tonnes/jour) |  |
| 2.6 | Taux de matière sèche dans la vinasse (%) |  |
| 2.7 | Température de la vinasse (0С) |  |
| 2.8 | Niveau de рН de la vinasse |  |
| 2.9 | DCO (mg/l ou ppm)  DBO (mg/l ou ppm) |  |
| 2.10 | Information additionnelle |  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| *3* | *Besoins en porteur d'énergies et les prix* | Quantité | Prix, EUR |
| 3.1 | Gaz naturel, mille m³ par an :  - au total,  - y compris pour le séchage de drêche (lorsqu'il y a) |  |  |
| 3.2 | Consommation d’énergie électrique, kWh par an :  - y compris, du réseau de distribution d'énergie,  - y compris, de sa propre génération. |  |  |
| 3.3 | Charbon, tonnes par /an |  |  |
| 3.4 | Mazout, tonnes par /an |  |  |
| 3.5 | Gazole, tonnes par /an |  |  |
| 3.6 | Gaz liquéfié, tonnes par /an |  |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| *4* | *Entreprise et son infrastructure existante* | |
| 4.1 | Chaufferie (nombre et capacité des chaufferies) |  |
| 4.2 | Centrale thermique (type, puissance) |  |
| 4.3 | Stations d'épuration existantes (capacité, exigences en DCO pour l’évacuation des drains après l’unité de méthanisation) |  |
| 4.4 | Disponibilité des champs de drainage |  |
| 4.5 | Disponibilité des terres agricoles (ha) |  |
| 4.6 | Plan de situation (joindre un plan général de la distillerie indiquant l'emplacement proposé pour la construction d'une unité de méthanisation) |  |
| 4.7 | Information additionnelle |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| *5* | *Vos priorités dans la construction d'une unité de méthanisation*  *(sur une échelle de 5 points, ou 5 est la priorité la plus élevée)* | |
| 5.1 | Écologie, système d'épuration |  |
| 5.2 | Énergie |  |
| 5.3 | Engrais biologique |  |
| 5.4 | Autre (veuillez préciser) |  |

*Date*