

L'énergie qui protège la nature

Conception, construction, service
des unités de méthanisation



» À propos de Zorg Biogaz	03
Histoire	04
Géographie	06
» Comment travaillons-nous	07
» Références	08
» Nous contacter	30

Zorg Biogas est un constructeur des unités de méthanisation. C'est une société internationale avec des bureaux à Zurich, Munich et Kyiv.

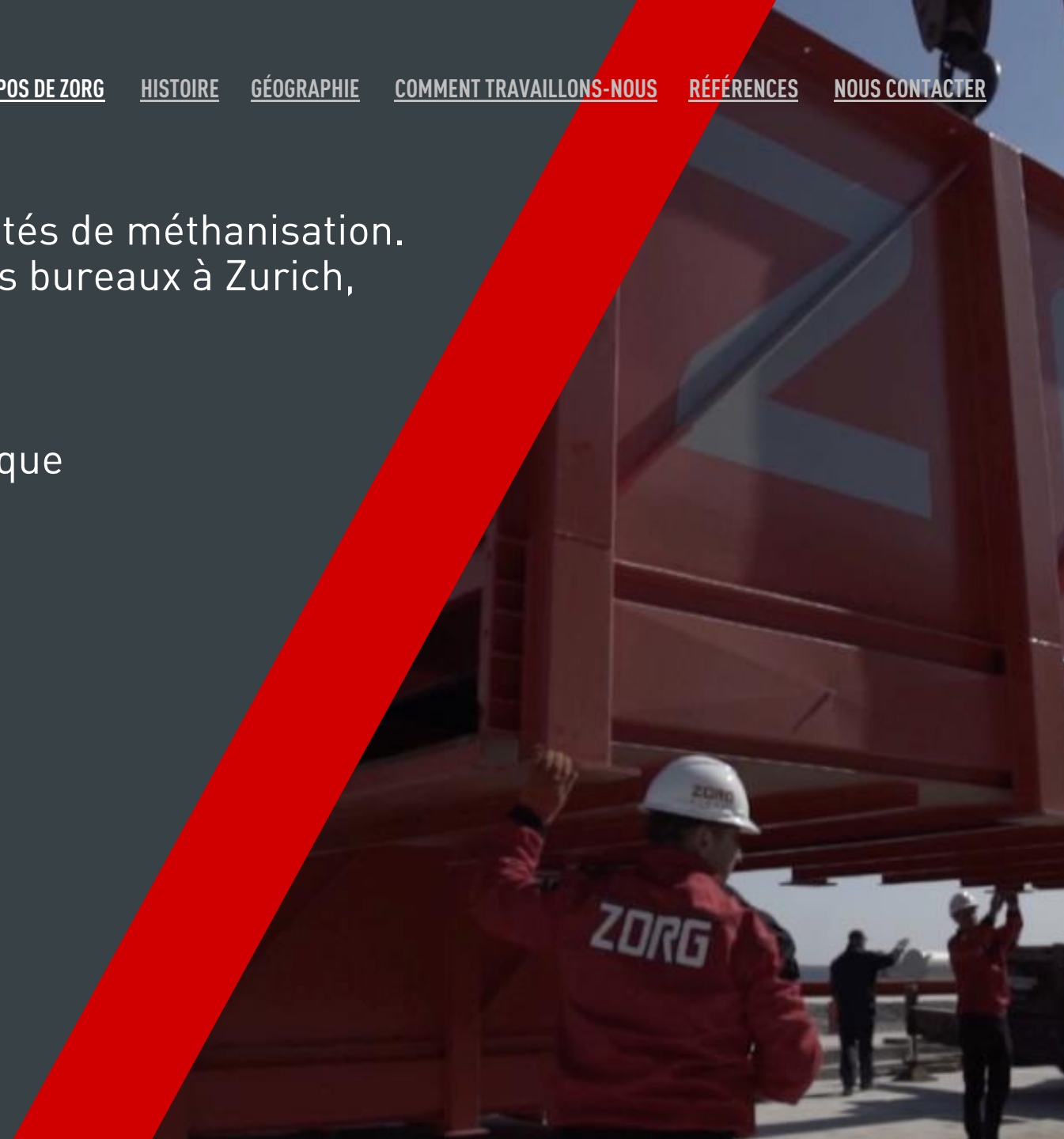
26,1 MW record de puissance électrique

56 ingénieurs hautement qualifiés

13 années d'expérience

10 pays

21 millions EUR de revenus 2018



Histoire »

13 années d'expérience et mouvement vers l'avant continu



Fondée par deux ingénieurs
M. Igor Reddikh et
M. Yaroslav Babkin

2007

2008

La première unité de
méthanisation de 635 kW a été
construite à la ferme d'élevage
Velikiy Krupil, l'Ukraine



Expansion géographique vers
le Kazakhstan, la Lettonie et la
Turquie

2010

2013

Chiffre d'affaires 2,5
millions d'euros.
15 personnes.
Expansion géographique
et développement de
solutions

Histoire

Nouvelle Technologie: de
digesteurs à haute charge.
Chiffre d'affaires 21 M euros.
L'effectif est de 56 personnes

2018

2019

La plus grande unité de
méthanisation en Europe de
l'Est de 26 MW est mise en
service.
Mise en place d'un
prétraitement de paille pour le
biogaz

Zorg Biogas a conçu plus de 80 installations
dans 18 pays.

Géographie

ZORG BIOGAS a construit plus de 26 unités de méthanisation dans 10 pays et ne va pas s'arrêter là

Comment travaillons-nous

Notre approche est de fournir au client tous les services à partir d'une seule source



Concept
Collecte initiale
des données



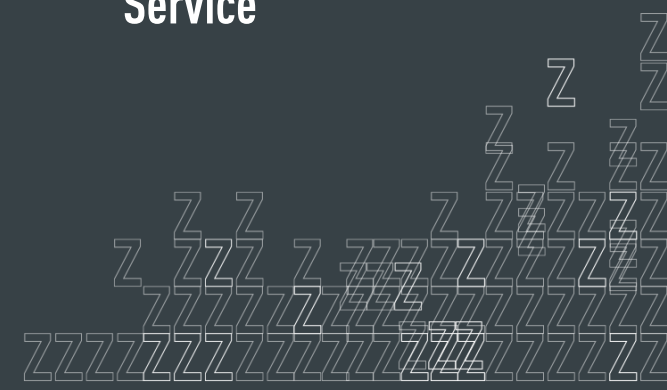
Conception
et autorisations



Construction
Fourniture d'équipement
Installation



Startup
Service



Voznesensk, 125 KW

Voznesensk, l'Ukraine, année 2009

Matières premières: ensilage de maïs 10 tonnes/jour

Technologie: classique CSTR

Volume des réservoirs: 1x1200 m³



Virrava, 600 KW

Virrava, la Lettonie, année 2011

Technologie: CSTR (2 étapes)

Matières premières: ensilage de maïs 30 tonnes/jour

Volume des réservoirs: 1x2400 m³ + 1x1400 m³



Osimo, 999 KW

Osimo, l'Italie, année 2011

Technologie: classique CSTR

Matières premières: ensilage de maïs 40 tonnes/jour +
fumier de poulet 40 tonnes/jour

Volume des réservoirs: 3x2400 m³



Citta di Castello, **999 KW**

Citta di Castello, l'Italie, année 2012

Technologie: CSTR (2 étapes)

Le module de cogénération Jenbacher pour une
manufacture de tabac



Kamenica nad Cirochou, 1,2 MW

Kamenica nad Cirochou, la Slovaquie, année 2012

Technologie: classique CSTR

Matières premières: ensilage de maïs 50 tonnes/jour +
fumier de porc 11 tonnes/jour

Volume des réservoirs: 2x2900 m³



Tartlton, 1 MW

Tartlton, Gauteng l'Afrique du Sud, année 2015

Rugani Carrots factory

Technologie: classique CSTR

Matières premières: pulpe de carotte et de citrouille

Volume des réservoirs: 2x4000 m³

Okny, 1.2 MW

Okny, l'Ukraine, année 2018

Matières premières: ensilage de maïs

Technologie: CSTR (2 étapes)

Volume des réservoirs: 1x3800 m³ + 1x3800 m³



Teofipol-1, Teofipol-2

15,6 MW

Teofipol-1, l'Ukraine, année 2017

Technologie: classique CSTR

4 digesteurs x 3800 m³ + 2 post-digesteurs 3800 m³

Matières premières: pulpe de betterave à sucre pressée

Le module de cogénération Jenbacher 1,2MW x 3 + 1,5MW = 5,1MW

Teofipol-2, l'Ukraine, année 2018

Technologie: haute charge

4 digesteurs x 3200 m³ + 2 post-digesteurs 5000 m³

Matières premières: ensilage de maïs

Le module de cogénération Jenbacher 7 x 1,5MW = 10.5 MW



Cicedagi, 250 KW

Cicedagi, la Turquie, année 2009

Matières premières: fumier de bétail 50 tonnes/jour +
ensilage de maïs 3 tonnes/jour

Technologie: classique CSTR

Volume des réservoirs: 1x2400 m³

Karasu, 250 KW

Karasu, le Kazakhstan, année 2009

Matières premières: fumier 44 tonnes/jour +
déchets de céréales 1 tonne/jour

Technologie: classique CSTR

Volume des réservoirs: 2x2400 m³



Velikiy Krupil, **635 KW**

Velikiy Krupil, l'Ukraine, année 2008

Matières premières: lisier de bovins 400 tonnes/jour

Technologie: classique CSTR

Volume des réservoirs: 3 x 2400 m³



Pidhorodne, 125 KW

Pidhorodne, l'Ukraine, année 2013

Matières premières: lisier de porc 40 tonnes/jour

Technologie: classique CSTR

Volume des réservoirs: 1x2400 m³

Zhuravka, 1,2 MW

Zhuravka, l'Ukraine, année 2018

Technologie: CSTR (2 étapes)

Matières premières: lisier de porc 137 tonnes/jour,
ensilage de maïs 57 tonnes/jour

Volume des réservoirs: 1x3800 m³ + 1x3800 m³

Rokytné, 2,4 MW

Rokytné, l'Ukraine, année 2015

Matières premières: pulpe de betterave à sucre pressée 250 tonnes/jour + fumier de vache 100 tonnes/jour

Technologie: classique CSTR

Volume des réservoirs: 4x3600 m³



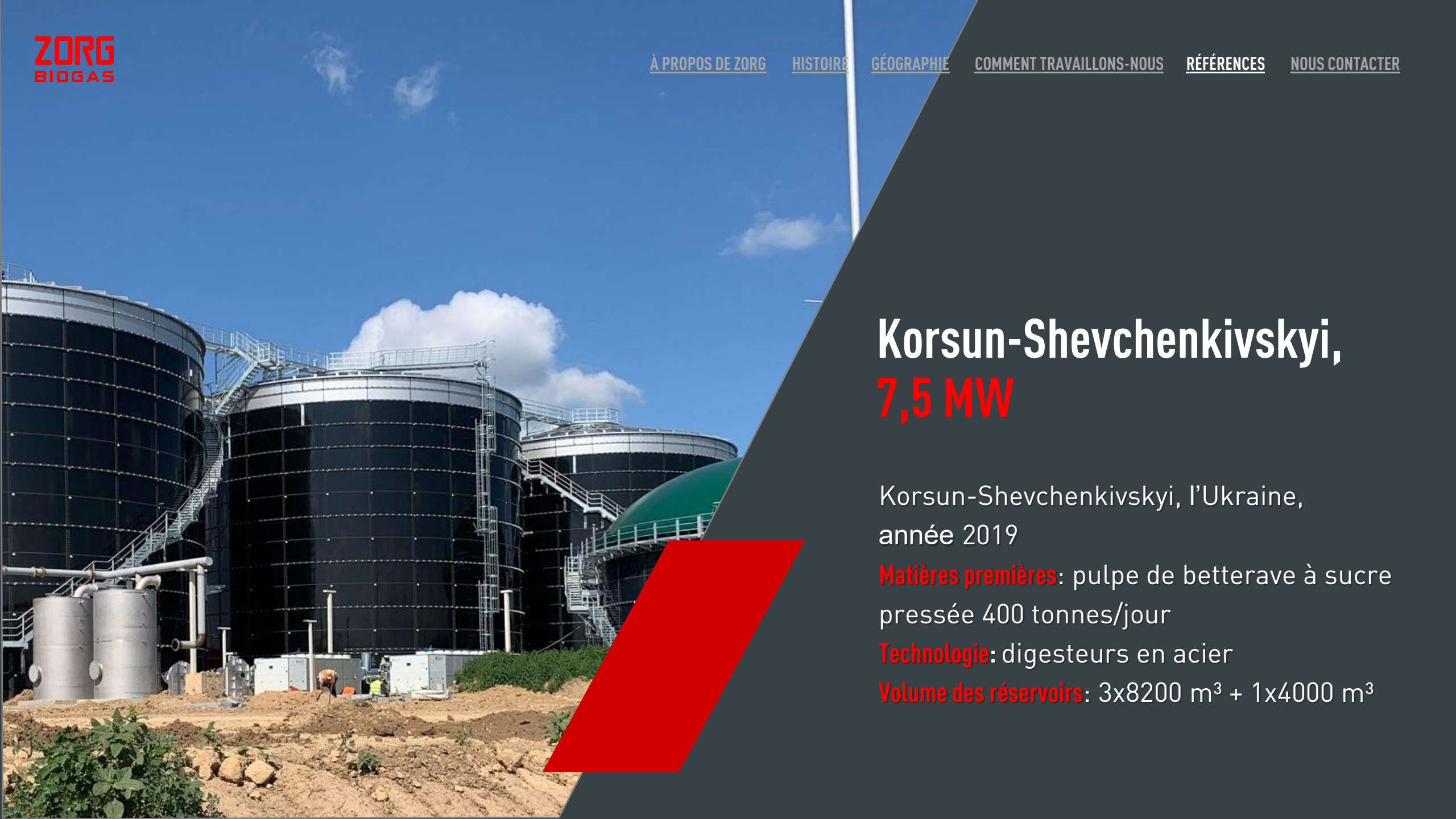
Linovitsa, 2,4 MW

Linovitsa, l'Ukraine, année 2018

Technologie: CSTR (2 étapes)

Matières premières: pulpe de betterave à sucre pressée 415 tonnes/jour, racines 10 tonnes/jour, fumier 50 tonnes/jour

Volume des réservoirs: 2x4200 m³ + 1x4200 m³



Korsun-Shevchenkivskyi, 7,5 MW

Korsun-Shevchenkivskyi, l'Ukraine,
année 2019

Matières premières: pulpe de betterave à sucre
pressée 400 tonnes/jour

Technologie: digesteurs en acier

Volume des réservoirs: 3x8200 m³ + 1x4000 m³

Gorodishche-Pustovarivske, 2,4 MW

Gorodishche-Pustovarivske,
l'Ukraine, année 2019

Matières premières: pulpe de betterave à
sucre pressée 355 tonnes/jour

Technologie: CSTR (2 étapes)

Volume des réservoirs: 2x3800 m³ +
1x3800 m³



Karaganda, 1 MW

Karaganda, le Kazakhstan, année 2018

Matières premières: lisier de volaille (75% de teneur en eau)
100 tonnes/jour + 100 tonnes/jour du lisier de volaille
(95% de teneur en eau)

Technologie: classique CSTR

Volume des réservoirs: 2x3600 m³

Hincesti, 1,063 MW

Hincesti, la Moldavie, année 2013

Matières premières: eaux résiduaires de distillation 180 tonnes/jour
+ fumier de vache 20 tonnes/jour

Technologie: classique CSTR

Volume des réservoirs: 2x2400 m³



Tirnovu, 637 KW

Tirnovu, la Moldavie, année 2018

Matières premières: fumier de volaille 30 tonnes/jour,
ensilage de maïs 10 tonnes/jour

Technologie: classique CSTR

Volume des réservoirs: 1x3600 m³

Cimisheny, **637 KW**

Cimisheny, la Moldavie, année 2018

Matières premières: lisier de porc 250 tonnes/jour,

déchets d'abattoir 10 tonnes/jour

Technologie: classique CSTR

Volume des réservoirs: 1x4200 m³

Nous sommes prêts à répondre à toutes vos questions

Volodymyr Savchenko

ingénieur commercial

Zorg Biogas GmbH
Walter-Gropius-Straße 23, DE-80807, München, Allemagne

+49 1511 45729 46 – portable (WhatsApp, Viber, Telegram)
+49 2421 69794 82
(nous parlons français)

volodymyr.savchenko@zorg-biogas.com
www.zorg-biogas.com

