

BIOGASTROCKNER GC 200-35-5

ALLGEMEINE DATEN

Gasvolumenstrom	200	[Nm ³ /h]
Eintrittstemperatur	35	[°C]
Austrittstemperatur	5	[°C]
Relative Feuchte am Eintritt	100	[%]
Relative Feuchte am Austritt (vor Nacherhitzer)	100	[%]
Druckverlust (+3 mbar am Tropfenabscheider)	8	[mbar]
Betriebsdruck	0	[bar(g)]
min. Betriebsdruck	5	[mbar(g)]
max. Betriebsdruck	0,5	[bar(g)]
Erforderliche Kälteleistung	8,6	[kW]
Kondensatmenge	7,2	[kg/h]

KÄLTEMASCHINE

Installierte Kälteleistung	9,0	[kW]
Bei Umgebungstemperatur	35	[°C]
Eintrittstemperatur Kühlkreislauf	9	[°C]
Austrittstemperatur Kühlkreislauf	5	[°C]
Kältemittel	R-410A	
Nennleistungsaufnahme inkl. Pumpe und Ventilator	3,0	[kW]
max. Stromaufnahme	7,8	[A]
max. Anlaufstrom	44	[A]
Spannungsversorgung	3~400 V+N+PE 50 Hz TN-C-S	
Kaltsole-Pufferspeicher	50	[l]
Schalldruckpegel in 10 m Entfernung (+/- 2 dB(A))	38	[dB(A)]

AUFSTELLUNG & ANSCHLÜSSE

Aufstellungsort	Außenaufstellung; kein Ex-Bereich	
max. Aufstellungshöhe	500	[m ü. NN]
min. Umgebungstemperatur	-20	[°C]
max. Umgebungstemperatur	42	[°C]
Gaseintritt	100/6	[DN/PN]
Gasaustritt	100/6	[DN/PN]
Kondensatablauf	R1 1/2"	

ABMESSUNGEN

Länge	3000	[mm]
Breite	1400	[mm]
Höhe	1500	[mm]
Transportgewicht	600	[kg]
Betriebsgewicht	750	[kg]

GASKÜHLER BESTEHT AUS:

Flüssigkeitskühlsatz
Gaskühler / Wärmetauscher
Grundrahmen
Kondensatableitung (über Siphon von -20 bis +20 mbar)
Isolierung
Tropfenabscheider
Erstbefüllung mit Wasser / Glykol

ELEKTRISCHER GAS-NACHERHITZER (OPTIONAL)

Gasvolumenstrom	200	[Nm ³ /h]
Eintrittstemperatur	5	[°C]
Austrittstemperatur	15	[°C]
Relative Feuchte am Eintritt	100	[%]
Relative Feuchte am Austritt	51	[%]
Druckverlust	2,7	[mbar]
Betriebsdruck	0	[bar(g)]
max. Betriebsdruck	0,5	[bar(g)]
Erforderliche Heizleistung	0,8	[kW]
Installierte elektrische Heizleistung	1,0	[kW]
Leistungsregelung	0–100 % modulierend	
Temperaturregelung	PID, Austrittstemperatur geregelt	
Übertemperaturschutz	enthalten	
Spannungsversorgung	1~230 V, 50 Hz	
Nennstrom	ca. 4,4	[A]
Gasanschluss Eintritt / Austritt	DN100/6	[DN/PN]
Länge / Durchmesser	800 / Ø 139,7	ca. [mm]
Gewicht (Transport / Betrieb)	70 / 85	ca. [kg]

OPTIONEN:

1 Stk. Elektrischer Inline-Nacherhitzer zur Erwärmung des Gases und Reduzierung der relativen Feuchte

1 Stk. Austrittstemperaturfühler und PID-Regler

1 Stk. Unabhängiger Übertemperaturbegrenzer

1 Stk. Siphonüberwachung

1 Stk. Kondensatableitung über Kondensatsammelbehälter mit Pumpe

1 Stk. Begleitheizung

Transport zur Baustelle

Montageüberwachung / Inbetriebnahme vor Ort (auf Anfrage) – exkl. Flug, Hotel, Nebenkosten usw.