

ENFRIADOR DE BIOGÁS GC 300-35-5

DATOS GENERALES

Caudal de gas	300	[Nm ³ /h]
Temperatura de entrada	35	[°C]
Temperatura de salida	5	[°C]
Humedad relativa a la entrada	100	[%]
Humedad relativa a la salida (antes del recalentador)	100	[%]
Pérdida de presión (+3 mbar en el separador de gotas)	8	[mbar]
Presión de servicio	0	[bar(g)]
Presión mínima de servicio	5	[mbar(g)]
Presión máxima de servicio	0,5	[bar(g)]
Potencia frigorífica requerida	12,9	[kW]
Eliminación de condensado	10,8	[kg/h]

UNIDAD FRIGORÍFICA

Potencia frigorífica instalada	13,5	[kW]
A temperatura ambiente	35	[°C]
Temperatura de entrada del circuito de refrigeración	9	[°C]
Temperatura de salida del circuito de refrigeración	5	[°C]
Refrigerante	R-410A	
Consumo eléctrico nominal incl. bomba y ventilador	4,5	[kW]
Consumo máximo de corriente	11,7	[A]
Corriente máxima de arranque	66	[A]
Alimentación eléctrica	3~400 V+N+PE 50 Hz TN-C-S	
Depósito tampón de salmuera fría	75	[l]
Nivel de presión sonora a 10 m (+/- 2 dB(A))	40	[dB(A)]

INSTALACIÓN Y CONEXIONES

Lugar de instalación	Instalación exterior; zona no Ex	
Altitud máxima de instalación	500	[m s.n.m.]
Temperatura ambiente mínima	-20	[°C]
Temperatura ambiente máxima	42	[°C]
Conexión de entrada	100/6	[DN/PN]
Conexión de salida	100/6	[DN/PN]
Drenaje de condensado	R1 1/2"	

DIMENSIONES

Longitud	3300	[mm]
Anchura	1600	[mm]
Altura	1600	[mm]
Peso de transporte	800	[kg]
Peso en servicio	1000	[kg]

EL ENFRIADOR DE BIOGÁS CONSTA DE:

Unidad frigorífica de líquido
Enfriador de gas / intercambiador de calor
Bastidor base
Eliminación de condensado (mediante sifón de -20 a +20 mbar)
Aislamiento
Separador de gotas
Primer llenado con agua / glicol

RECALENTADOR ELÉCTRICO DE GAS (OPCIONAL)

Caudal de gas	300	[Nm ³ /h]
Temperatura de entrada	5	[°C]
Temperatura de salida	15	[°C]
Humedad relativa a la entrada	100	[%]
Humedad relativa a la salida	51	[%]
Pérdida de presión	2,7	[mbar]
Presión de servicio	0	[bar(g)]
Presión máxima de servicio	0,5	[bar(g)]
Potencia de calefacción requerida	1,2	[kW]
Potencia eléctrica instalada	1,5	[kW]
Regulación del calentador	0-100 % modulante	
Control de temperatura	PID, control por temperatura de salida	
Protección contra sobrettemperatura	Incluida	
Alimentación eléctrica	1-230 V 50 Hz	
Corriente nominal	aprox. 6,5	[A]
Conexión de gas entrada / salida	DN100/6	[DN/PN]
Longitud / diámetro	1000 / Ø 168,3	aprox. [mm]
Peso (transporte / servicio)	90 / 110	aprox. [kg]

OPCIONES:

1 ud. Recalentador eléctrico en línea para recalentar el gas y reducir la humedad relativa

1 ud. Sensor de temperatura de salida y controlador PID

1 ud. Limitador independiente de sobrettemperatura

1 ud. Supervisión del sifón

1 ud. Eliminación de condensado mediante depósito colector con bomba

1 ud. Calefacción de acompañamiento

Transporte hasta el lugar de instalación

Supervisión del montaje / puesta en marcha in situ (bajo pedido) - excl. vuelos, hotel, gastos adicionales, etc.